

B 25

# EPOXY-ACRYL PUR LOW VOC / LEBENSMITTELECHTES SYSTEM



## PRODUKTE

F-296/2 ZINKPHOSPHAT-EPOXY-GRUNDIERUNG LOW-VOC 2K  
URKI VOC POLYURETHAN-DECKLACK LOW-VOC 2K

## ANWENDUNGSBEREICHE

System für die Lackierung von Nutzfahrzeugen, Maschinen im Allgemeinen und für alle Bereiche, die eine hohe Oxidations- und Witterungsbeständigkeit sowie eine Verringerung des VOC-Gehalts erfordern.

F-296/2 ist eine mit Epoxidharzen formulierte und mit Polyamid gehärtete Grundierung mit sehr hohem Feststoffgehalt und hohem Gehalt an Korrosionsschutz-Pigmenten, die dem Lackiersystem einen hervorragenden Korrosionsschutz verleihen. F-296/2 ermöglicht die Nass-in-nass-Lackierung ab 20-30 Minuten.

Der Decklack Urki-Voc mit hohem Feststoffgehalt bietet ausgezeichnete Elastizität, Fülle, Glanz und Außenbeständigkeit.

Das System erfüllt die geltenden Vorschriften für die Nachlackierung von Fahrzeugen gemäß span. R.D. 227/2006 (Richtlinie 2004/42/EG).

Sie wird auch als Alternative zu konventionellen Verfahren zur Verringerung der VOC-Emissionen in Anlagen eingesetzt und trägt in vielen Fällen dazu bei, das span. R.D. 117/2003 (Richtlinie 1999/13/EG) einzuhalten.

Das System erfüllt die Grenzwerte des globalen Migrationsversuchs für den Kontakt mit Lebensmitteln für die Simulanzen B und D2 der Richtlinie 85/522/EWG gemäß Angabe in der Verordnung 10/2011.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	<b>F-296/2</b>	<b>Urki-Voc</b>
Produktart	Epoxy-Polyamid - Zinkphosphat	Acryl-Polyurethan
Dichte bei 20 °C	1,68 ± 0,05	1.0 - 1.30
Lieferviskosität bei 20 °C	70-75 KU (Stormer)	75-95 KU (Stormer)
Festkörperanteil (Gew.-%)	66 - 70 % (Gemisch mit Härter)	60 - 67 % (Gemisch mit Härter)
Festkörperanteil (Vol.-%)	41 - 45 % (Gemisch mit Härter)	54 - 58 % (Gemisch mit Härter)
VOC (2004/42/CE) II B. (c) (540)	456 g/l (spritzfertig)	
VOC (2004/42/EG) II B. (D) (420)		417 g/l (spritzfertig)
Farbe	Creemefar	s/m URKI-SYSTEM



## VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE: STAHL, ALUMINIUM, VERZINKTER GRUND

Die zu lackierende Fläche muss sachgerecht entrostet und entfettet werden.

# EPOXY-ACRYL PUR LOW VOC / LEBENSMITTELECHTES SYSTEM

## ANWENDUNGSART F-296/2

E-344  
5,5:1  
Gewicht

24 h

25-35"

Unverdünnt Für Nachbesserungen

URKISOL 357 / 394  
10-15 %  
Ø 1,6-1,8 mm

50-100 my

45' Nicht klebrig

AIR-  
AIR-LESS

15-30' 80 °C/30 Min. (in Kabine)

URKISOL 394  
3 % max.  
0,013-0,015"

URKISOL 394  
3 % max.  
0,013-0,015"

## URKI-VOC

Mittel E-225/  
E-243 Schnell  
E-202/E-203

3 h

18-20" Spritzverfahren 25-35" Airless/Airmix

URKISOL 8229 / 3700  
20-25 %  
1,4-1,6 mm

55-65 my

4-5 h E-225/E-243  
3-4 h E-202  
2,5 h E-203  
Nicht klebrig

Mittlere Welle  
E-225/E-243 20'  
E-202 15'  
E-203 12'

15-30' 60-70 °C/30' (in Kabine)

URKISOL 8229 / 3700  
0-5 %  
0,009-0,011"

## MERKMALE DES TROCKENEN FILMS

	F-296/2
Theoretische Ergiebigkeit	8-9 m <sup>2</sup> /l (50 my)
Glanzgrad 60 - 60 °C	Matt satiniert
Überlackierbarkeit	20-30 Min.

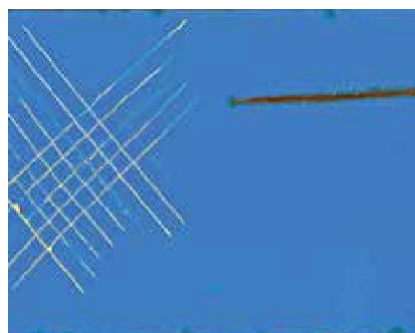
	Urki-Voc
Theoretische Ergiebigkeit	10-11 m <sup>2</sup> /l (40/60 my)
Glanzgrad	>90 %

3 h nach Trocknung in Kabine. Bei Verwendung als Anti-Graffiti-Produkt muss es geschliffen und entfettet werden.

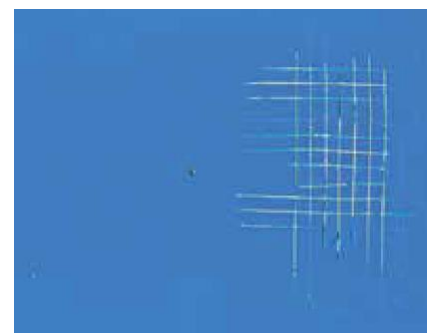
## BESTÄNDIGKEIT UND

Das System erfüllt die (Sandgestrahlter Stahl Sa 2½).

Das System ist von der IANESCO (12/13612) für die Einhaltung der globalen Migrationsgrenzwerte für die Simulanzen B und D2 zertifiziert, die einige alkoholfreie, wässrige, saure und fettige Lebensmittel repräsentieren.



720 STUNDEN



480 STUNDEN FEUCHTE