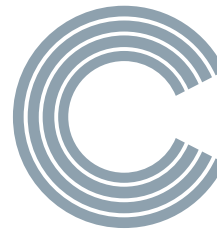


URKISEAL 4000

Schnelle Polyurethan
Scheibendichtmasse



BESCHREIBUNG

Der 1-Komponenten-Dichtstoff härtet rasch an der Luftfeuchtigkeit aus und bildet ein Elastomer mit guten mechanischen Eigenschaften. Er eignet sich besonders für den raschen Austausch von Fahrzeugscheiben, sodass das Fahrzeug bei 23°C und 50% rel. Feuchte in 3 Stunden wieder zur Verfügung steht. Bei niedrigeren Temperaturen und geringerer Luftfeuchtigkeit erhöht sich die Dauer bis zur Verfügbarkeit.

FARBEN

In den für das Abdichten von Fahrzeugscheiben häufigsten Farben lieferbar.

URKISEAL 4000

9005

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Vorbereitung der neuen Scheibe

1.- Die Oberfläche muss sauber und trocken sein. Ein sauberes und trockenes Baumwolltuch mit URKISOL 88 tränken und auf die zu verklebende Scheibenoberfläche auftragen. Nach etwa 3 Minuten Trocknen lassen mit einem sauberen und trockenen Tuch abwischen.

2.- Den Primer URKISEAL 4020 auftragen. Vor Anwendung des Mittels kräftig schütteln, damit es gut durchgemischt wird. Den Primer mittels eines Pinsel oder Wattebauschs auf die vorbereitete Fläche auftragen. Der Dichtstoff kann aufgetragen werden, wenn der Primer vollständig trocken ist.

Vorbereitung der Karosserie

URKISEAL 4000 kann direkt auf die alte, frisch abgeschnittene Polyurethanraupe aufgetragen werden.

Achtung! Der Primer URKISEAL 4020 darf nicht auf den alten Primer aufgetragen werden.

Bei bestimmten Lacken müssen die Stellen, an denen der Rahmen blank ist oder die Art des Produkts, auf dem die Verbindung erfolgen soll, unbekannt ist, muss der Primer URKISEAL 4020 verwendet werden, um eine einwandfreie Verbindung zu erreichen.


Überprüfen, dass der Primer URKISEAL 4020 vollständig durchgemischt ist. Mit einem Pinsel oder Wattebausch auftragen. Vollständig trocknen lassen, bevor URKISEAL 4000 aufgetragen wird.

ANWENDUNG

Die Dichtstoffraupe auf den Karosserierahmen oder die sachgerecht grundierte und trockene Scheibenkontur auftragen. Nach der Extrusion muss die Scheibe angesetzt werden, solange die Klebrigkeit vorhanden ist.

URKISEAL 4000 beginnt zu polymerisieren, sobald es der Luftfeuchtigkeit ausgesetzt wird. Die Polymerisierung erfolgt in das Innere der exponierten Fläche.

Extrusionsrate: (Bei 23°C, ø 4 mm und 4 bar): ca. 60-90 g/Minute. Die optimalen Anwendungsbedingungen bestehen bei 23 °C und 50 % rel. Feuchtigkeit.

 <p>Trocknungszeit 23°C y 50% HR</p>	<p>25-40° 3,5 mm -1 N/mm² nach 24 Stunden.</p>
---	---

MERKMALE DES TROCKENEN FILMS

Scherfestigkeit (MPa)	>4,5 mindestens
Bruchfestigkeit (MPa)	6 mindestens
Elastizitätsfestigkeit (%)	ca. 700
Shore-Härte A	ca. 60-65
Verfügbarkeit des Fahrzeugs	3 h bei zwei Airbags (Crashtest FMVSS 212)

SICHERHEIT UND GESUNDHEITSSCHUTZ ▼

Um eine Reizung der Atemwege, Haut und Augen zu vermeiden, soll beim Auftragen die geeignete Schutzausrüstung getragen werden. Darf nur durch Fachpersonal verwendet werden.

LAGERUNG ▼

An einem überdachten, trockenen und belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Die Temperatur soll über 5°C liegen, empfohlen wird zwischen 15 und 30°C.

Haltbarkeit im Behälter: 9 Monate ab Herstellung im ungeöffneten Originalbehälter. Nach Ablauf dieser Zeit Rücksprache mit der Technischen Abteilung von BESA.

VOC ▼

Der VOC-Gehalt von URKISEAL 4000 beträgt höchstens 540 g/l und erfüllt die Richtlinie 2004/42/EG IIB(C) (540) <540 g/l.

Die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem Wissen und der Erfahrung der Technischen Abteilung von BESA. Sie sollen beraten und informieren. Der Verwender ist dafür verantwortlich, die notwendigen Maßnahmen zu treffen, um den bestimmungsgemäßen Zweck des Produkts zu gewährleisten. **VERWENDUNG NUR DURCH FACHPERSONAL.**
